

Regist. Off./PTO 21 APR 2003

10/532854

PCT/JP03/13732

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

26.11.03

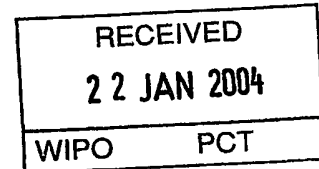
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年10月28日

出願番号
Application Number: 特願2002-313065
[ST. 10/C]: [JP2002-313065]

出願人
Applicant(s): 新日本製鐵株式会社

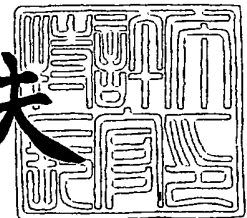


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 1月 7日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



BEST AVAILABLE COPY

出証番号 出証特2003-3108018

【書類名】 特許願

【整理番号】 A201450

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 C23C 2/06

【発明者】

【住所又は居所】 君津市君津1番地 新日本製鐵株式会社 君津製鐵所内

【氏名】 本田 和彦

【発明者】

【住所又は居所】 君津市君津1番地 新日本製鐵株式会社 君津製鐵所内

【氏名】 畑中 英利

【特許出願人】

【識別番号】 000006655

【氏名又は名称】 新日本製鐵株式会社

【代理人】

【識別番号】 100105441

【弁理士】

【氏名又は名称】 田中 久喬

【選任した代理人】

【識別番号】 100107892

【弁理士】

【氏名又は名称】 内藤 俊太

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 041553

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0003043

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材と溶融めっき鋼材の製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 鋼材の表面に、Al: 4～22質量%、Mg: 1～5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn₂Mg相〕が混在した金属組織を有し、かつ、〔Al相〕及び／または〔Zn₂Mg相〕の中にTi-Al系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項2】 鋼材の表面に、Al: 4～22質量%、Mg: 1～5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕が混在した金属組織を有し、かつ、〔Al相〕及び／または〔Zn₂Mg相〕及び／または〔Zn相〕の中にTi-Al系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項3】 鋼材の表面に、Al: 4～22質量%、Mg: 1～5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn相〕が混在した金属組織を有し、かつ、〔Al相〕及び／または〔Zn相〕の中にTi-Al系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項4】 請求項1乃至3のいずれかに記載のTi-Al系金属間化合物が、TiAl₃であることを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項5】 請求項1乃至3のいずれかに記載のTi-Al系金属間化合物が、 $Ti(Al_{1-x}Si_x)_3$ であることを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項6】 めっき層中の〔Al相〕の中に含有されるTi-Al系金属間化合物が、Zn-Alの共析反応によって析出したZn相中に存在することを特徴とする請求項1乃至5のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項7】 めっき層中の〔Al相〕の樹枝状晶の大きさが $500\mu m$ 以下であることを特徴とする請求項1乃至6のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【請求項8】 めっき浴中にTi-Zn系金属間化合物を添加することを特徴とする請求項1乃至7のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、めっき鋼板に係わり、更に詳しくは優れた表面平滑性と成形性を有し、種々の用途、例えば家電用や自動車用、建材用鋼板として適用できる高耐食性めっき鋼材に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

耐食性の良好なめっき鋼材として最も使用されるものに亜鉛系めっき鋼板がある。これらのめっき鋼板は自動車、家電、建材分野など種々の製造業において使用されている。また、それ以外にも、めっき鋼線やどぶづけめっきなど種々の分野でめっき鋼材が使用されている。

【0003】

こうした亜鉛系めっき鋼材の耐食性を向上させることを目的として本発明者らは、溶融Zn-Al-Mg-Siめっき鋼板を提案した（特許文献1）。

【0004】

また、亜鉛系めっき鋼板の耐食性を向上させることを目的として、熔融 Zn-Al 系めっき鋼板に Ti を添加することにより耐経時黒変性を優れたものとした亜鉛系めっき鋼板があるが（例えば、特許文献 2）、表面平滑性や成形性が劣化するという問題は考慮されていない。

【0005】

また、熔融 Zn-Al-Mg 系めっき鋼板に Ti、B、Si を添加することにより表面外観を良好にした亜鉛系めっき鋼板があるが（例えば、特許文献 3）、表面外観を劣化させる Zn₁₁Mg₂ 相の生成・成長を抑制する目的として Ti と B を添加しているが、表面平滑性や成形性が劣化するという問題は考慮されておらず、金属間化合物についても言及されていない。

【0006】

【特許文献 1】

特許第 3179446 号公報

【特許文献 2】

特開平 5-125515 号公報

【特許文献 3】

特開 2001-295015 号公報

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記及びその他これまで開示されためっき鋼板では、表面平滑性と成形性が十分に確保されていない。

【0008】

熔融めっき時のめっき凝固速度が十分に確保されている場合、Al 相が大きく成長しないうちにめっきが凝固するため表面平滑性は問題とならないが、めっき凝固速度が小さい場合、これら Al 相が先に大きく成長することによってめっき表面に凸凹が形成され、表面平滑性や成形性が劣化するという問題点を有している。

【0009】

そこで、本発明は、上記問題点を解決して、表面平滑性および成形性が優れた

高耐食性めっき鋼材を提供することを目的とするものである。

【0010】

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、表面平滑性と成形性が優れためっき鋼板の開発について鋭意研究を重ねた結果、 $[Al/Zn/Zn_2Mg]$ の三元共晶組織の素地中に $[Mg_2Si]$ 相と $[Al]$ 相及び $[Zn_2Mg]$ 相、 $[Zn]$ 相が混在しためっき層の $[Al]$ 相及び／または $[Zn_2Mg]$ 相及び／または $[Zn]$ 相の中にTi-A1系金属間化合物を含有させることにより表面平滑性と成形性が向上させることが出来るという新たな知見を見出し、本発明を完成するに至ったものである。

【0011】

すなわち、本発明の趣旨とするところは、以下のとおりである。

【0012】

(1) 鋼材の表面に、Al: 4～22質量%、Mg: 1～5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が $[Al/Zn/Zn_2Mg]$ の三元共晶組織の素地中に $[Mg_2Si]$ 相と $[Al]$ 相及び $[Zn_2Mg]$ 相が混在した金属組織を有し、かつ、 $[Al]$ 相及び／または $[Zn_2Mg]$ 相の中にTi-A1系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れた高耐食性溶融めっき鋼材。

【0013】

(2) 鋼材の表面に、Al: 4～22質量%、Mg: 1～5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が $[Al/Zn/Zn_2Mg]$ の三元共晶組織の素地中に $[Mg_2Si]$ 相と $[Al]$ 相及び $[Zn_2Mg]$ 相、 $[Zn]$ 相が混在した金属組織を有し、かつ、 $[Al]$ 相及び／または $[Zn_2Mg]$ 相及び／または $[Zn]$ 相の中にTi-A1系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れた高耐食性溶融めっき鋼材。

【0014】

(3) 鋼材の表面に、Al: 4~22質量%、Mg: 1~5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免的純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn相〕が混在した金属組織を有し、かつ、〔Al相〕及び/または〔Zn相〕の中にTi-Al系金属間化合物を含有することを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【0015】

(4) 前記(1)乃至(3)のいずれかに記載のTi-Al系金属間化合物が、TiAl₃であることを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【0016】

(5) 前記(1)乃至(3)のいずれかに記載のTi-Al系金属間化合物が、Ti(Al_{1-x}Si_x)₃であることを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【0017】

(6) めっき層中の〔Al相〕の中に含有されるTi-Al系金属間化合物が、Zn-Alの共析反応によって析出したZn相中に存在することを特徴とする前記(1)乃至(5)のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【0018】

(7) めっき層中の〔Al相〕の樹枝状晶の大きさが500μm以下であることを特徴とする前記(1)乃至(6)のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材。

【0019】

(8) めっき浴中にTi-Zn系金属間化合物を添加することを特徴とする前記(1)乃至(7)のいずれかに記載の表面平滑性と成形性に優れる高耐食性溶融めっき鋼材の製造方法。

【0020】

【発明の実施形態】

以下に本発明を詳細に説明する。

【0021】

本発明の溶融めっき鋼材は、Al: 4~22質量%、Mg: 1~5質量%、Ti: 0.1質量%以下、Si: 0.5質量%以下、残部がZnおよび不可避不純物からなるめっき層を有するめっき鋼板のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕が混在した金属組織を有し、かつ、〔Al相〕、〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕の1種または2種以上の中にTi-Al系金属間化合物を含有することを特徴とするめっき鋼材である。

【0022】

Alの含有量を4~22質量%に限定した理由は、4質量%未満では初晶としてAl相が晶出しないため、平滑性低下の問題がないためであり、22質量%を超えると耐食性を向上させる効果が認められなくなるためである。Mgの含有量を1~5質量%に限定した理由は、1質量%未満では耐食性を向上させる効果が不十分であるためであり、5質量%を超えるとめっき層が脆くなって密着性が低下するためである。

【0023】

Tiの含有量を0.1質量%以下（0質量%を除く）に限定した理由は、TiはTi-Al系金属間化合物を晶出させ、表面平滑性と成形性を向上させる効果があるが、0.1質量%を超えるとめっき後の外観が粗雑になり、外観不良が発生する。また、Tiの含有量が0.1質量%を超えるとTi-Al系金属間化合物がめっき表面に濃化し表面平滑性と成形性を低下させる。望ましくは0.0001~0.1質量%である。さらに望ましくは0.00001質量%以上0.01質量%未満である。

【0024】

Siの含有量を0.5質量%以下（0質量%を除く）に限定した理由は、Siは密着性を向上させる効果があるが、0.5質量%を超えると密着性を向上させる効果が飽和する。望ましくは0.00001~0.5質量%である。さらに望

ましくは0.0001~0.5質量%である。

【0025】

本めっきは、[Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織]の素地中に[Zn相]、[Al相]、[Zn₂Mg相]、[Mg₂Si相]、Ti-Al系金属間化合物の1つ以上を含む金属組織ができる。

【0026】

ここで、[Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織]とは、Al相と、Zn相と金属間化合物Zn₂Mg相との三元共晶組織であり、この三元共晶組織を形成しているAl相は例えばAl-Zn-Mgの三元系平衡状態図における高温での「Al”相」(Zn相を固溶するAl固溶体であり、少量のMgを含む)に相当するものである。この高温でのAl”相は常温では通常は微細なAl相と微細なZn相に分離して現れる。また、該三元共晶組織中のZn相は少量のAlを固溶し、場合によってはさらに少量のMgを固溶したZn固溶体である。該三元共晶組織中のZn₂Mg相は、Zn-Mgの二元系平衡状態図のZn:約84重量%の付近に存在する金属間化合物相である。状態図で見る限りそれぞれの相にはSi、Tiが固溶していないか、固溶していても極微量であると考えられるがその量は通常の実験では明確に区別できないため、この3つの相からなる三元共晶組織を本明細書では[Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織]と表す。

【0027】

また、[Al相]とは、前記の三元共晶組織の素地中に明瞭な境界をもって島状に見える相であり、これは例えばAl-Zn-Mgの三元系平衡状態図における高温での「Al”相」(Zn相を固溶するAl固溶体であり、少量のMgを含む)に相当するものである。この高温でのAl”相はめっき浴のAlやMg濃度に応じて固溶するZn量やMg量が相違する。この高温でのAl”相は常温では通常は微細なAl相と微細なZn相に分離するが、常温で見られる島状の形状は高温でのAl”相の形骸を留めたものであると見てよい。状態図で見る限りこの相にはSi、Tiが固溶していないか、固溶していても極微量であると考えられるが通常の実験では明確に区別できないため、この高温でのAl”相に由来し且つ形状的にはAl”相の形骸を留めている相を本明細書では[Al相]と呼ぶ。

この〔A1相〕は前記の三元共晶組織を形成しているA1相とは顕微鏡観察において明瞭に区別できる。

【0028】

また、〔Zn相〕とは、前記の三元共晶組織の素地中に明瞭な境界をもって島状に見える相であり、実際には少量のA1さらには少量のMgを固溶していることもある。状態図で見る限りこの相にはSi、Tiが固溶していないか、固溶していても極微量であると考えられる。この〔Zn相〕は前記の三元共晶組織を形成しているZn相とは顕微鏡観察において明瞭に区別できる。

【0029】

また、〔Zn₂Mg相〕とは、前記の三元共晶組織の素地中に明瞭な境界をもって島状に見える相であり、実際には少量のA1を固溶していることもある。状態図で見る限りこの相にはSi、Tiが固溶していないか、固溶していても極微量であると考えられる。この〔Zn₂Mg相〕は前記の三元共晶組織を形成しているZn₂Mg相とは顕微鏡観察において明瞭に区別できる。

【0030】

また、〔Mg₂Si相〕とは、めっき層の凝固組織中に明瞭な境界をもって島状に見える相である。状態図で見る限りZn、A1、Tiは固溶していないか、固溶していても極微量であると考えられる。この〔Mg₂Si相〕はめっき中では顕微鏡観察において明瞭に区別できる。

【0031】

また、Ti-A1系金属間化合物とは、めっき層の凝固組織中に明瞭な境界をもって島状に見える相である。状態図で見る限りTiAl₃であると考えられるが、分析するとSiが観察されることから、Siを固溶したTiAl₃またはA1の一部がSiに置き換わったTi(A1_{1-x}Si_x)₃であると考えられる。

【0032】

本発明の溶融めっき鋼材において、このTi-A1系金属間化合物は、〔A1相〕、〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕の中に存在することを特徴とする。Ti-A1系金属間化合物の含有形態を〔A1相〕、〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕の中に限定した理由は、それ以外の位置に存在するTi-A1系金属間化合物では

、表面平滑性と成形性を向上させることができないためである。〔A1相〕、〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕の中に存在するTi-A1系金属間化合物が表面平滑性と成形性を向上させる理由は、Ti-A1系金属間化合物が、〔A1相〕、〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕の核となることでこれらの結晶の晶出を促進させ、微細で多数の組織とするためであると考えられる。即ち、結晶が微細になるとめっき層表面の凹凸が抑制され、表面が平滑になり、且つ、成型時のめっきの変形抵抗が減少することによって摩擦係数が低下し、成形性が向上すると考えられる。

【0033】

この効果は、特に〔A1相〕において顕著である。〔A1相〕の樹枝状晶の大きさを500μm以下に制御することにより、表面が平滑になり、摩擦係数が低下する。望ましくは400μm以下である。さらに望ましくは300μm以下である。

【0034】

本発明者等が多数のめっき中の金属組織を調査した結果、大部分の金属組織の中から大きさ数μmの金属間化合物が観察された。〔A1相〕中に存在する金属間化合物の一例を図1に示す。図1の(a)は、本発明におけるめっき鋼材のめっき層の顕微鏡写真(倍率1000倍)であり、該写真中の各組織の分布状態を図示したものが図1の(b)である。この図からも判るように、本発明におけるめっき鋼材のめっき層の顕微鏡写真によって明確に各組織を特定することができる。

【0035】

図1(a)ではAl-Zn-Mgの三元系平衡状態図における高温での「A1''相」に相当するものの中にTi-A1系金属間化合物が観察される。この高温でのA1''相は、Al-Znの二元系平衡状態図における277℃で起こる共析反応により、常温では通常は微細なA1相と微細なZn相に分離して現れる。ここで垂共析反応の場合、高温で晶出したA1''相は、Al-Zn-Mgの三元系平衡状態図における三元共晶温度からZn相の析出を開始し、Al-Znの二元系平衡状態図における共析反応に相当する温度で残ったA1''相が微細なA1相

と微細な Zn 相の共析組織となる。

【0036】

図2の(a)は、図1のAl相を拡大した顕微鏡写真(倍率3500倍)であり、該写真中の各組織の分布状態を図示したものが(b)の図である。Al相を詳細に観察すると、析出したZn相がAl相の外側とTi-Al系金属間化合物の周りに存在することが観察される。

【0037】

本発明において金属間化合物の大きさは特に限定しないが、発明者らが観察したものは、大きさ10 μ m以下であった。また、めっき組織中の金属間化合物の存在割合も特に限定しないが、[Al相]、[Zn₂Mg相]、[Zn相]のどれかに1割以上存在することが望ましい。

【0038】

金属間化合物の添加方法については特に限定するところはなく、金属間化合物の微粉末を浴中に混濁させる方法や、金属間化合物を浴に溶解させる方法等が適用できるが、無酸化炉方式の溶融めっき法を使用した連続ライン等で製造する場合、めっき浴中にTiを溶解させる方法が適当である。めっき浴中にTiを溶解させる方法としては、Ti-Zn系金属間化合物を添加する方法が低温、短時間で溶解可能なため効率的である。添加するTi-Zn系金属間化合物としては、Zn₁₅Ti、Zn₁₀Ti、Zn₅Ti、Zn₃Ti、Zn₂Ti、ZnTi等がある。こうした金属間化合物を単独あるいはZn、Zn-Al、Zn-Al-Mg合金中に混合させてめっき浴に添加すると、溶解したTiがめっき中にTi-Al系金属間化合物として晶出し、表面平滑性と成形性を向上させる。

【0039】

本発明の下地鋼材としては、鋼板のみならず、線材、形鋼、条鋼、鋼管など種々の鋼材が使用できる。鋼板としては、熱延鋼板、冷延鋼板共に使用でき、鋼種もAlキルド鋼、Ti、Nb等を添加した極低炭素鋼板、およびこれらにP、Si、Mn等の強化元素を添加した高強度鋼、ステンレス鋼等種々のものが適用できる。本発明品の製造方法については、特に限定することなく鋼板の連続めっき、鋼材や線材のどぶづけめっき法など種々の方法が適用できる。下層としてNi

プレめっきを施す場合も通常行われているプレめっき方法を適用すれば良い。本発明品は冷却速度が小さい場合でも表面平滑性が良好なめっきが得られるため、大きな冷却速度が取りにくいドブ漬けめっきや、板厚の厚い材料への熔融めっきにおいてその効果が顕著となる。

【0040】

めっきの付着量については特に制約は設けないが、耐食性の観点から 10 g/m^2 以上、加工性の観点から 350 g/m^2 以下で有ることが望ましい。

【0041】

亜鉛めっき層中には、これ以外に Fe、Sb、Pb、Sn を単独あるいは複合で 0.5 質量% 以内含有してもよい。また、Ca、Be、Cu、Ni、Co、Cr、Mn、P、B、Nb、Bi や 3 族元素を合計で 0.5 質量% 以下含有しても本発明の効果を損なわず、その量によってはさらに耐食性が改善される等好ましい場合もある。

【0042】

【実施例】

以下、実施例により本発明を具体的に説明する。

【0043】

(実施例 1)

まず、厚さ 0.85 mm の冷延鋼板を準備し、これに $400 \sim 600^\circ\text{C}$ で浴中の添加元素量を変化させためっき浴で 3 秒熔融めっきを行い、 N_2 ワイピングでめっき付着量を片面 140 g/m^2 に調整し、冷却速度 10°C/s 以下で冷却した。得られためっき鋼板のめっき組成を表 1 に示す。また、めっき鋼板を断面から SEM で観察し、めっき層の金属組織を観察した結果を同じく表 1 に示す。

【0044】

Ti-Al 系金属間化合物は、めっき鋼板を 10° 傾斜で研磨した後、EPM A で観察し、[Al 相]、[Zn₂Mg 相]、[Zn 相] の中に存在するものを観察した。

【0045】

めっき層中の [Al 相] の樹枝状晶の大きさは、めっき鋼板の表面を CMA で

マッピングし、得られたA1のマッピングを使用して樹脂状晶の長径を測定した。測定は、 5×5 cmの範囲を行い、大きいものから順に5つの樹脂状晶の長径を測定し、その平均値を〔A1相〕の樹枝状晶の大きさとして使用した。

【0046】

平滑性は表面粗さ形状測定機（株式会社東京精密製）を使用し、以下の測定条件で R_a 、 W_{CA} 測定した。粗度測定は、冷却による凝固のみの板の任意の3ヶ所を行い、その平均値を使用した。

測定子：触針先端 $5 \mu m R$

測定長さ：25 mm

カットオフ： R_a 0.8 mm、 W_{CA} 0.8 ~ 8 mm

駆動速度：0.3 mm/s

フィルタ：2CRフィルタ

平滑性は以下に示す評点づけで判定した。評点は4を合格とした。

4： R_a $1 \mu m$ 以下、 W_{CA} $1 \mu m$ 以下

3： R_a $1 \mu m$ 超、 W_{CA} $1 \mu m$ 以下

2： R_a $1 \mu m$ 以下、 W_{CA} $1 \mu m$ 超

1： R_a $1 \mu m$ 超、 W_{CA} $1 \mu m$ 超

成形性は、ドローステッド試験を使用し、以下の測定条件から得られた引き抜き荷重を使用し、見かけの摩擦係数を計算した。

ビード金型：凸部丸形 $R 4 mm R$ 、肩 $R 2 mm R$

試料サイズ： $30 mm \times 300 mm$

摺動長：110 mm

引き抜き速度：200 mm/min

押し付け荷重：600、800、1000 kgf

平滑性は以下に示す評点づけで判定した。評点は3を合格とした。

3：0.20未満

2：0.20以上0.21未満

1：0.21以上

耐食性は、5%、35℃の塩水を1000時間噴霧した後、赤錆が発生しなか

ったものを合格、赤錆が発生したものを不合格とした。

【0047】

評価結果を表1に示す。番号14は、Ti-Al系金属間化合物を含有しないため、Al相が成長し、平滑性と成形性が不合格となった。番号15は、Tiの含有量が多すぎたため、Ti-Al系金属間化合物が表面に濃化し、平滑性と成形性が不合格となった。番号16は、Mg、Al、Si、Tiが本発明の範囲外であるため、耐食性が不合格となった。これら以外はいずれも良好な平滑性、成形性、耐食性を示した。

【0048】

【表1】

番号	溶融Znめっき層組成(mass%)				金属組織					AI相の 大きさ	平滑 性	成形 性	耐食 性	備考
	Mg	Al	Si	Ti	Mg ₂ Si相	三元共晶	Al相	Zn相	MgZn ₂ 相	Ti-Al系金属間化合物				
1	4	8	0.1	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	本発明例
2	5	10	0.1	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
3	5	15	0.15	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
4	3	6	0.05	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
5	1	19	0.5	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
6	1	4	0.005	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
7	3	11	0.2	0.008	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
8	3	11	0.2	0.001	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
9	3	11	0.2	0.0002	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
10	3	11	0.2	0.00005	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
11	3	11	0.2	0.000001	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
12	3	11	0.0002	0.009	○	○	○	○	○	○	4	3	合格	"
13	3	11	0.000001	0.009	○	○	○	○	○	○	2	2	合格	比較例
14	3	11	0.2	0	○	○	○	○	○	○	3	2	合格	"
15	3	11	0.2	0.12	○	○	○	○	○	○	4	3	不合格	"
16	0	0.2	0	0				○						

【0049】

【発明の効果】

以上述べてきたように、本発明により、めっき凝固速度が小さい場合でも表面に凸凹が形成されず表面平滑性と成形性が優れた高耐食性めっき鋼材を製造することが可能となり、工業上極めて優れた効果を奏することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

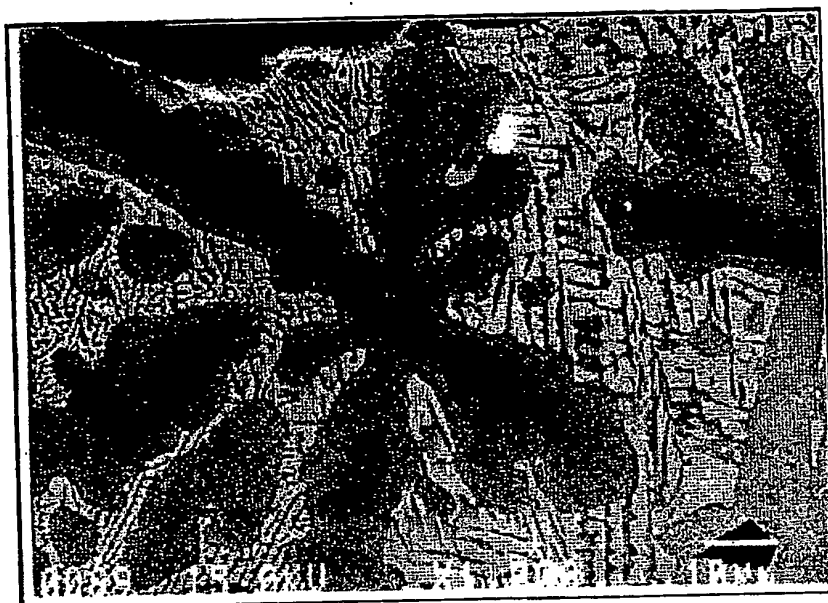
(a) は、本発明のめっき鋼材のめっき層についての図面代用顕微鏡写真（倍率1000倍）であり、(b) は写真中の各組織の分布状態を示す図である。

【図2】

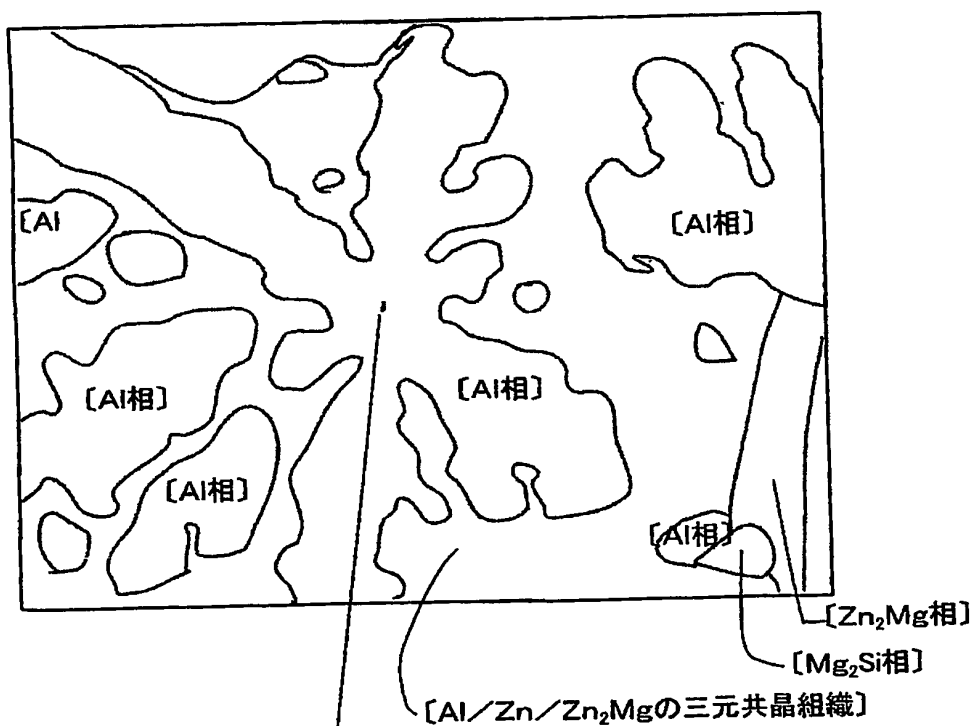
(a) は、図1のA1”相を拡大した図面代用顕微鏡写真（倍率3500倍）であり、(b) は写真中の各組織の分布状態を示す図である。

【書類名】 図面

【図1】



(a)



Ti-Al系金属間化合物
(b)

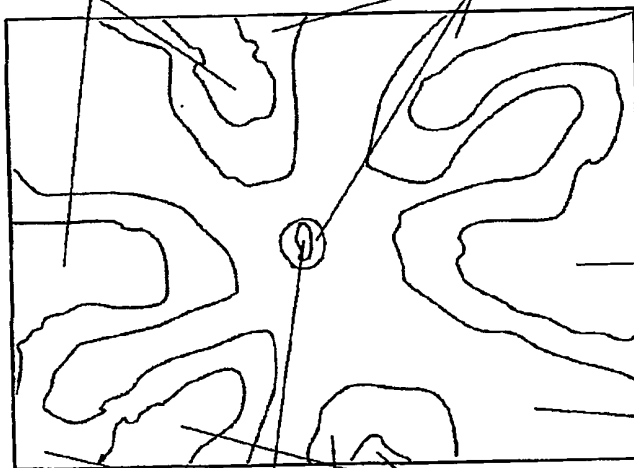
【図 2】



(a)

〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕

〔Al相〕中のZn相



(b)

〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕

〔Al相〕中のAl相とZn相の共析組織

〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕

〔Al相〕中のZn相

Ti-Al系金属間化合物

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 優れた表面平滑性と成形性を達成できる高耐食性めっき鋼材及び鋼板を提供することを目的としている。

【解決手段】 鋼材の表面に、Al：4～22質量%、Mg：1～5質量%、Ti：0.1質量%以下、Si：0.5質量%以下を含有し残部がZn及び不可避免の不純物よりなるZn合金めっき層を有するめっき鋼材のめっき層が〔Al/Zn/Zn₂Mgの三元共晶組織〕の素地中に〔Mg₂Si相〕と〔Al相〕及び〔Zn₂Mg相〕、〔Zn相〕が混在しためっき層の〔Al相〕及び／または〔Zn₂Mg相〕及び／または〔Zn相〕の中にTi-Al系金属間化合物を含有させることを特徴とする表面平滑性と成形性に優れる溶融めっき鋼材及び鋼板。

【選択図】 図1

認定・付加情報

特許出願の番号

特願 2002-313065

受付番号

50201624879

書類名

特許願

担当官

第五担当上席

0094

作成日

平成14年10月29日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成14年10月28日

次頁無

特願 2 0 0 2 - 3 1 3 0 6 5

出 願 人 履 歷 情 報

識別番号

[0 0 0 0 6 6 5 5]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 1 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区大手町 2 丁目 6 番 3 号

氏 名

新日本製鐵株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.